

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ.....จ้างซ่อมทำเครื่องเจียรณียเพลลาข้อเหวี่ยง C-33 จำนวน 1 งาน
โดยวิธีคัดเลือก.....
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....อุทธารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทธารเรือ.....
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 3,200,000.- บาท
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่.....29 เมษ 2567.....
เป็นเงิน 3,190,847.-บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 ห้างหุ้นส่วนจำกัด เกษมภัณฑ์แมชชีนเนอร์รี่ (สำนักงานใหญ่).....
 - 5.2 บริษัท เอสทีพี แอ็ดวานซ์ โปรดัคส์ จำกัด.....
 - 5.3 บริษัท สยามพร เทคเซ็นเตอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่).....
6. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 น.อ.สุกรรจ์ อีราพงษ์.....
 - 6.2 ร.อ.อนุชัย โพธิสาร.....
 - 6.3 ร.ท.ธเนศร์พงษ์ แก้วเหมือน.....

ประมาณราคากลางจ้างซ่อมทำเครื่องเจียรนัยเพลลาข้อเหวี่ยง C-33 จำนวน 1 งาน

ลำดับ ที่	รายการ	จำ นวน	หน่วย	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
	จ้างซ่อมทำเครื่องเจียรนัยเพลลาข้อเหวี่ยง C-33 ดังนี้							
1	ถอดถอนและเคลื่อนย้ายเครื่องเจียรนัยเพลลาข้อเหวี่ยง C-33 ไปยัง โรงงานผู้รับจ้าง	1	งาน	41,500.00	41,500.00	9,500.00	9,500.00	51,000.00
2	เปลี่ยนหินเจียรนัย โดยต้องใช้ขนาดและมาตรฐานตามคู่มือของเครื่องเจียรนัยฯ ให้ใหม่	1	งาน	19,500.00	19,500.00	940,000.00	940,000.00	959,500.00
3	ซ่อมทำชุดมอเตอร์ทั้งหมตของเครื่องเจียรนัยฯ ดังนี้ - ตรวจสอบค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาด Stator และ Rotor - อบ - อาน้ำยวานิช - เปลี่ยนบอลเบร้งหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต	1	งาน	299,900.00	299,900.00	1,175,000.00	1,175,000.00	1,474,900.00
4	เปลี่ยนตลับลูกปืนในส่วนของ Workhead และ Tailstock	1	งาน	19,500.00	19,500.00	99,500.00	99,500.00	119,000.00
5	ปรับแต่งซ่อมทำระบบท่อทางเดินน้ำมัน พร้อมเปลี่ยนซีลสปริงบริเวณจุดต่อ (Flange Mounting) ให้ใหม่ทั้งหมด	1	งาน	19,500.00	19,500.00	79,500.00	79,500.00	99,000.00
6	เปลี่ยนถ่านน้ำมันหล่อลื่น โดยใช้ถ่านน้ำมันหล่อลื่นตามคู่มือของเครื่องเจียรนัยฯ	1	งาน	1,900.00	1,900.00	11,900.00	11,900.00	13,800.00
7	ทำความสะอาดและล้างระบบไฮดรอลิก ด้วย Filters ขนาดการกรอง 10 ไมครอน	1	งาน	1,900.00	1,900.00	9,900.00	9,900.00	11,800.00
8	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก โดยใช้ใช้น้ำมันไฮดรอลิกตามคู่มือของเครื่องเจียรนัยฯ	1	งาน	1,900.00	1,900.00	14,900.00	14,900.00	16,800.00
9	ทำความสะอาด ล้าง และเปลี่ยนระบบน้ำหล่อเย็น	1	งาน	1,900.00	1,900.00	7,900.00	7,900.00	9,800.00

ลำดับที่	รายการ		จำนวนหน่วยนับ	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
10	ตรวจสอบซ่อมทำระบบควบคุมทางไฟฟ้า พร้อมเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ หรือชำรุดให้ใช้รายการได้	1	งาน	27,500.00	27,500.00	99,500.00	99,500.00	127,000.00
11	นำเครื่องเจียรยนต์ฯ กลับมาติดตั้งที่เดิม	1	งาน	20,000.00	20,000.00	9,750.00	9,750.00	29,750.00
12	งานทดสอบ/ทดลอง โดยการเจียรยนต์เพลาค้อเหยียง ของเครื่องยนต์ MTU538 ที่ค่าความแข็ง 60HRC ให้อยู่ในค่าความต้องการของผู้ใช้ ซึ่งมีค่าผิดพลาดไม่เกิน 0.22 มม. เพื่อให้เครื่องเจียรยนต์ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และปลอดภัย ซึ่งทางราชการเป็นผู้จัดหาตัวอย่างในการทดสอบ/ทดลองนี้	1	งาน	20,000.00	20,000.00	49,750.00	49,750.00	69,750.00
				รวม		รวม		2,982,100.00
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %				208,747.00
				รวมทั้งสิ้น				3,190,847.00