

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ..จ้างซ่อมทำเครื่องกดแผ่นเหล็กขนาด 150 ตัน จำนวน 1 งาน โดยวิธีคัดเลือก.....
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ..อุทการเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทการเรือ.....
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 1,550,000.- บาท
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่. 21 พย. 2567.....
เป็นเงิน 1,548,504.00- บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 บริษัท พี.เอส.แอด்வานซ์ จำกัด.....
 - 5.2 บริษัท ดับบลิวพีเอ็น เทรตติ้ง จำกัด.....
 - 5.3 บริษัท อชวินอีควิปเมนท์ จำกัด.....
6. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 น.อ.เรืองศักดิ์ หล้าแสนเมือง.....
 - 6.2 ร.อ.อนุชัย โพธิ์สวาท.....
 - 6.3 ว่าที่ ร.ท.ธนศรพงษ์ แก้วเหมือน.....

ราคาประมาณการจ้างซ่อมทำเครื่องกดแผ่นเหล็กขนาด 150 ตัน จำนวน 1 งาน

ลำดับ	หมายเลขพัสดุ(NSN)	รายการ	Part No.	จำนวน	หน่วยนับ	ราคาประมาณปัจจุบัน	
						ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)	จำนวนเงิน (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)
1	-	จ้างซ่อมทำเครื่องกดแผ่นเหล็กขนาด 150 ตัน - ค่าพัสดุ ตามรายละเอียดที่แนบ - ค่าแรง	- - -	1 - -	งาน - -	791,051.00 757,453.00	791,051.00 757,453.00
		<u>แหล่งที่มาของราคากลาง</u> - ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด					
		หนังสือทำสำเนาเปลี่ยนแปลงพื้นที่ร้อยสี่บาทถ้วน					
					รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		1,548,504.00

ประมาณราคากลางจ้างซ่อมทำเครื่องทดแทนเหล็กขนาด 150 ตัน จำนวน 1 งาน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วย	ค่าวัสดุ/บาท		ค่าแรง/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคา	จำนวนเงิน	ราคา	จำนวนเงิน	
1	<p>จ้างซ่อมทำเครื่องทดแทนเหล็ก ขนาด 150 ตัน ดังนี้</p> <p>งานซ่อมทำมอเตอร์ขับเคลื่อนไฮดรอลิก ขนาด 15kW, 3 Phase, 380 Volt ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาดขด Stator และ Rotor - ออบ - ออบน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลเบริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต <p>งานซ่อมทำมอเตอร์สูบลูกสูบไฮดรอลิก ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาดขด Stator และ Rotor - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต - ออบ - ออบน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลเบริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต 	1	งาน	36,500.00	36,500.00	24,500.00	24,500.00	61,000.00
2	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาดขด Stator และ Rotor - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต - ออบ - ออบน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลเบริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต 	1	งาน	25,500.00	25,500.00	23,700.00	23,700.00	49,200.00
3	<ul style="list-style-type: none"> - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต - ออบ - ออบน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลเบริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต <p>ซ่อมทำชุดกระบอกสูบแนวตั้ง (Vertical Cylinder) โดยเปลี่ยนชุดซีลบุขของเหลือ และแหวนรอง ให้ใหม่ทั้งหมด พร้อมปรับแต่งซ่อมทำแกนกระบอกสูบให้ได้ศูนย์ จำนวน 2 แกน</p>	2	ชุด	108,000.00	216,000.00	186,000.00	372,000.00	588,000.00
4	<p>เปลี่ยนชุดวาล์วคอนโทรล (Regulating Valve, Pressure Relief Valve, Supplementary Valve, Check Valve) และ Pressure Gauge โดยมีคุณลักษณะตามเดิม</p>	1	งาน	55,000.00	55,000.00	35,000.00	35,000.00	90,000.00

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
5	ปรับตั้งซ่อมทำระบบท่อทางเดินน้ำมัน พร้อมเปลี่ยนซีลบริเวณจุดต่อ (Flange Mounting) ให้ใหม่ทั้งหมด	1	งาน	34,300.00	34,300.00	23,400.00	23,400.00	57,700.00
6	ทำความสะอาดและล้างระบบไฮดรอลิก ด้วย Filter ไม่เกิน 10 ไมครอน	1	งาน	36,500.00	36,500.00	24,500.00	24,500.00	61,000.00
7	เปลี่ยน Oil Sigh Glass ให้ใหม่	2	ตัว	36,500.00	73,000.00	24,500.00	49,000.00	122,000.00
8	เปลี่ยน Pressure Gauge ให้ใหม่	1	ตัว	36,500.00	36,500.00	24,500.00	24,500.00	61,000.00
9	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก โดยใช้น้ำมันไฮดรอลิกเกรด 68	300	ลิตร	135.00	40,500.00	20.00	6,000.00	46,500.00
10	ตรวจสอบซ่อมทำระบบควบคุมทางไฟฟ้า พร้อมเปลี่ยน Limit Switch, Safety และอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพหรือชำรุดให้ใหม่	1	งาน	23,400.00	23,400.00	12,200.00	12,200.00	35,600.00
11	เปลี่ยนชุดซีลของ Drive Shaft Pump และชุด Coupling ให้ใหม่	1	งาน	16,300.00	16,300.00	29,600.00	29,600.00	45,900.00
12	ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความร้อนไฮดรอลิก (Heat Exchanger) พร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ	1	งาน	81,300.00	81,300.00	45,000.00	45,000.00	126,300.00
13	งานทำสีเครื่องกวดแผ่นเหล็ก ให้ใหม่ โดยใช้เฉดสีตามลักษณะสีเดิม ความหนาไม่น้อยกว่า 300 ไมครอน	1	งาน	55,000.00	55,000.00	37,000.00	37,000.00	92,000.00
14	งานทดสอบ/ทดลองการกวดแผ่นเหล็ก หนา 15 มม. ให้ได้ความโค้งตามที่ผู้กำหนด ซึ่งชุดไฮดรอลิก ต้องทำกำลังดันได้ไม่น้อยกว่า 230 Bar ดังนั้น โดยที่ระบบไฮดรอลิกไม่มีการรั่วไหลของน้ำมัน พร้อมปรับแต่งวาล์วต่างๆ ให้อยู่ในค่าตามโรงงานผู้ผลิตเพื่อให้เครื่องตัดแผ่นเหล็กฯ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และปลอดภัย	1	งาน	9,500.00	9,500.00	1,500.00	1,500.00	11,000.00

รวม 1,447,200.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 % 101,304.00
รวมทั้งสิ้น 1,548,504.00