

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ...จ้างซ่อมทำเครื่องตัดแผ่นเหล็ก ขนาด 250 ตัน จำนวน 1 งาน
.....โดยวิธีคัดเลือก.....
2. หน่วยงานเจ้าของโครงการ...อุทธารเรือพระจุลจอมเกล้า กรมอุทธารเรือ.....
3. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 1,750,000.- บาท
4. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่, 29 เม.ย. 2567
.....
เป็นเงิน 1,749,985.00- บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) บาท
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1 บริษัท พี.เอส.แอ็ดว๊านซ์ จำกัด.....
 - 5.2 บริษัท ดับบลิวพีเอ็น เทรตติ้ง จำกัด.....
 - 5.3 บริษัท อัครวิเน็ควิปเมนต์ จำกัด สำนักงานใหญ่.....
6. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 6.1 น.อ.สกรรจ์ อีราพงษ์.....
 - 6.2 ร.อ.อนุชัย โพธิสาร.....
 - 6.3 ว่าที่ ร.ท.ธนศรพงษ์ แก้วเหมือน.....

ประมาณราคากลางจ้างซ่อมทำเครื่องตัดแผ่นเหล็ก ขนาด 250 ตัน จำนวน 1 งาน

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
1	จ้างซ่อมทำเครื่องตัดแผ่นเหล็ก ขนาด 250 ตัน ดังนี้ ซ่อมทำชุดกระบอกสูบแนวตั้ง (Vertical Cylinder) เปลี่ยนชุดซีล บูชของเหล็อง แหวนรอง ให้ใหม่ทั้งหมด ซึ่งประกอบด้วย -Gland bush จำนวน 2 ตัว -Gland ring จำนวน 2 ตัว -Walkers chevron packing จำนวน 4 ชุด -Neck bush จำนวน 2 ตัว -1 1/4" BSP จำนวน 2 ตัว -Retaining bush จำนวน 2 ตัว -Metaflex joint จำนวน 2 ตัว -Piston ring จำนวน 8 ตัว -Washer จำนวน 44 ตัว -Packing Ring จำนวน 2 ตัว ปรับแต่งซ่อมทำแกนกระบอกสูบให้ตั้งศูนย์ จำนวน 2 แขน ซ่อมทำชุดกระบอกสูบแนวนอน (Horizontal Cylinder) เปลี่ยนชุดซีล บูชของเหล็อง แหวนรอง ให้ใหม่ทั้งหมด ซึ่งประกอบด้วย -Gland bush จำนวน 1 ตัว -Gland ring จำนวน 1 ตัว -Walkers chevron packing จำนวน 2 ชุด -Neck bush จำนวน 1 ตัว -O Seal จำนวน 2 ตัว -Piston Ring Clipart Double จำนวน 4 ตัว -Washer จำนวน 16 ตัว -Packing Ring จำนวน 2 ตัว	2	ชุด	177,500.00	355,000.00	120,000.00	240,000.00	595,000.00
2		1	ชุด	164,000.00	164,000.00	116,000.00	116,000.00	280,000.00

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
	-Backng Ring จำนวน 1 ตัว -Set Pins จำนวน 6 ตัว							
3	ปรับแต่งซ่อมทำแกนกระบอกสูบให้ได้ศูนย์ จำนวน 1 แกน ปรับแต่งซ่อมทำชุดวาล์วคอนโรล (Filters Valve, Pressure Relief Valves, Check Valves)	1	งาน	30,000.00	30,000.00	41,500.00	41,500.00	71,500.00
4	ปรับแต่งซ่อมทำระบบท่อทางเดินน้ำมัน พร้อมเปลี่ยนซิลเบรจวนจุดต่อ (Flange Mounting) ให้ใหม่ทั้งหมด	1	งาน	21,200.00	21,200.00	32,500.00	32,500.00	53,700.00
5	ทำความสะอาดและล้างระบบไฮดรอลิค ด้วย Filters ขนาดการกรอง 10	1	งาน	46,200.00	46,200.00	50,000.00	50,000.00	96,200.00
6	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค โดยใช้น้ำมันไฮดรอลิคเกรด 37	1200	ลิตร	128.00	153,600.00	30.00	36,000.00	189,600.00
7	งานซ่อมทำมอเตอร์ปั๊มไฮดรอลิค ขนาด 50 HP 3 PH 380 V. 1440 RPM. ดังนี้ - ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาด Stator และ Rotor - อบ - อาน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลลแบร์ริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์	1	งาน	33,000.00	33,000.00	35,500.00	35,500.00	68,500.00
8	- ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต งานซ่อมทำมอเตอร์สูบ/ส่งน้ำมันไฮดรอลิค ดังนี้ - ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของขดลวด - ถอดล้างทำความสะอาด Stator และ Rotor - อบ - อาน้ำยาวานิช - เปลี่ยนบอลลแบร์ริงหัว ท้าย ให้ใหม่ - ซ่อมทำอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปรับแต่งมอเตอร์ให้ได้ศูนย์ - ทดสอบ/ทดลองมอเตอร์ให้ได้ ค่าพารามิเตอร์ตามโรงงานผู้ผลิต	1	งาน	22,800.00	22,800.00	23,700.00	23,700.00	46,500.00

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ค่าแรง/บาท		ค่าวัสดุ/บาท		ราคารวม/บาท
				ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	ราคาหน่วยละ	จำนวนเงิน	
9	ตรวจสอบซ่อมทำระบบควบคุมทางไฟฟ้า พร้อมเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพหรือชำรุดให้ใหม่	1	งาน	23,800.00	23,800.00	11,600.00	11,600.00	35,400.00
10	เปลี่ยนชุดซีลของ Drive Shaft Pump และชุด Coupling ให้ใหม่	1	งาน	28,000.00	28,000.00	17,500.00	17,500.00	45,500.00
11	ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความร้อนไฮดรอลิค (Heat Exchangers) พร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติ	1	งาน	57,000.00	57,000.00	82,800.00	82,800.00	139,800.00
12	งานทดสอบ/ทดลองการติดตั้งแผ่นเหล็ก หนา 15 มม. ให้ได้ความดังตามที่ใช้กำหนด ซึ่งชุดไฮดรอลิค ต้องทำกำลังต้นได้ ดังนี้ Powe of Vertical Rams 250-300 Bar Powe of Horizontal Rams 200-250 Bar โดยที่ระบบไฮดรอลิคไม่มีการรั่วไหลของน้ำมัน พร้อมปรับแต่งวาล์วต่างๆ ให้อยู่ในค่าตามโรงงานผู้ผลิตเพื่อให้เครื่องติดตั้งแผ่นเหล็กฯ ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และปลอดภัย	1	งาน	1,900.00	1,900.00	11,900.00	11,900.00	13,800.00
				รวม		ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %		1,635,500.00
				รวมทั้งสิ้น				114,485.00
								1,749,985.00