

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีไขงานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ...จ้างซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงรอบ เครื่องพิมพ์ดีดจัตอลเคียวเซรา
รุ่น TASKalfa 7054ci.....
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ...โรงเรียนนายเรือ กองทัพเรือ.....
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร...๔๖,๕๐๐ (สี่หมื่นหกพันห้าร้อยบาทถ้วน).....บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ 10 ก.ย. 2567.....
- เป็นเงิน ๔๖,๕๐๐ (สี่หมื่นหกพันห้าร้อยบาทถ้วน).....บาท
- ราคา/หน่วย (ถ้ามี) :-.....บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) บริษัท อินโนทีฟ จำกัด.....
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่กำหนดราคากลาง ว่าที่ ร.ท.ฐิติกร จันทร์วิเศษ.....

งบประมาณที่ได้รับจัดสรร และราคากลาง

ตามใบจัดหาพัสดุที่ ๓ /ฉ.สตช./๖๗ ลง ก.ย.๖๗

๑. ชื่อโครงการ จ้างซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงรอบ เครื่องพิมพ์ดีดจิตรอลเคียวเซร่า รุ่น TASKalfa 7054ci
๒. งบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔๖,๕๐๐ บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง 10 ก.ย. 2567
๔. รายละเอียดของราคากลาง

ที่	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ	ราคากลาง	
				หน่วยละ	รวม (บาท)
๑.	จ้างซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงรอบ เครื่องพิมพ์ดีดจิตรอลเคียวเซร่า รุ่น TASKalfa 7054ci	๑	งาน	๔๖,๕๐๐.๐๐	๔๖,๕๐๐.๐๐
สี่หมื่นหกพันห้าร้อยบาทถ้วน			ราคางาน		๔๓,๔๕๗.๙๔
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม ๗ %		๓,๐๔๒.๐๖
			รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		๔๖,๕๐๐.๐๐

น.อ. ธีรธร ธีรธร
 หน.ฝบก.รร.นร.
 หน.เจ้าหน้าที่ รร.นร.

คุณลักษณะเฉพาะพิเศษ

ชื่อพัสดุ จ้างซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงจรรอบเครื่องพิมพ์ดิจิทัล

หน่วยนับ ๑ งาน

๑. ลักษณะทั่วไป ซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงจรรอบ เครื่องพิมพ์ดิจิทัล ยี่ห้อ Kyocera

๒. ความต้องการ

ซ่อมบำรุง ดูแล และเปลี่ยนอะไหล่ตามวงจรรอบเครื่องพิมพ์ดิจิทัล ยี่ห้อ Kyocera รุ่น TaskAlfa 7054ci
จำนวน ๑ เครื่อง

๓. คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ผู้ขายต้องทำการซ่อมบำรุงและดูแลเครื่องพิมพ์ดิจิทัลมัลติฟังก์ชันและระบบบริหารจัดการงานพิมพ์ให้กับแผนกผลิตตำรา กองเครื่องช่วยการศึกษาฝ่ายบริการ โรงเรียนนายเรือ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๒. ผู้ขายต้องเข้ามาทำการซ่อมบำรุงเครื่องพิมพ์ดิจิทัลมัลติฟังก์ชันและระบบบริหารจัดการงานพิมพ์อย่างน้อยเดือนละ ๑ ครั้ง โดยโรงเรียนนายเรือไม่ต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้นอันเกิดจากการซ่อมบำรุง

๓. ผู้ขายต้องทำการอัปเดตระบบบริหารจัดการงานพิมพ์ อย่างน้อย ๑ ครั้ง เพื่อให้รองรับกับระบบคอมพิวเตอร์เวอร์ชันใหม่

๔. ชุดซ่อมบำรุงเครื่องพิมพ์ดิจิทัล Kyocera

๔.๑ เป็นอุปกรณ์ซ่อมบำรุงที่มีคุณสมบัติสามารถใช้ได้กับเครื่องพิมพ์ดิจิทัล ยี่ห้อ Kyocera รุ่น TASKalfa 7054ci

๔.๒ อุปกรณ์ซ่อมบำรุงต้องเป็นของใหม่ ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน

๔.๓ อุปกรณ์ซ่อมบำรุงต้องไม่ผ่านกระบวนการหรือการดัดแปลงหรือเปลี่ยนอะไหล่เพื่อนำมาใช้ซ้ำ ประกอบด้วยอุปกรณ์ต่างๆดังนี้

๔.๓.๑ แผ่นยางกวาดผงหมึก	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๒ ลูกกลิ้งทำความร้อนลูกบน	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๓ ลูกกลิ้งทำความร้อนลูกล่าง	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๔ ชุดผงแม่เหล็กสำหรับสีดำ	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๕ ชุดผงแม่เหล็กสำหรับสีฟ้า ชมพู เหลือง	จำนวน 1 ชุด
๔.๓.๖ เฟืองขับลูกกลิ้ง	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๗ แผ่นสร้างไฟฟ้าสถิตย์ Corona wire	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๘ หัวสร้างภาพดิจิทัลเลเซอร์	จำนวน 1 ชิ้น
๔.๓.๙ ชิปคอนโทรล IC Eprom chip control	จำนวน 4 ชิ้น

๔.๔ ผู้ขายต้องทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ซ่อมบำรุงตามรายการทุกชิ้น

๔.๕ หลังจากเปลี่ยนอุปกรณ์ซ่อมบำรุงแล้ว ผู้ขายต้องทำการปรับแต่งและทดสอบ เครื่องพิมพ์ให้ใช้งานได้ตามความต้องการของ แผนกผลิตตำรา กองเครื่องช่วยการศึกษา ฝ่ายบริการ โรงเรียนนายเรือ

๔.๖ ผู้ขายต้องรับประกันอุปกรณ์ซ่อมบำรุง เป็นระยะเวลา 1 ปี

๔.๗ กรณีที่อุปกรณ์ซ่อมบำรุงนั้นๆเสียหาย อันเกิดจากคุณภาพของอุปกรณ์ ภายในระยะเวลา ตามข้อ ๔.๖ ผู้ขายจะต้องนำอุปกรณ์นั้นๆมาเปลี่ยน โดยโรงเรียนนายเรือไม่ต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น



ว่าที่ ร.ท.

(ฐิติกร จันทรวีเศษ)

เจ้าหน้าที่จัดทำร่างร่างขอขเขตงาน ฯ